

# MGP

DISPENSERS

# MGP-X030

大吐出量用 / 二液混合吐出装置



温度・粘度変化に影響されにくい、MGP方式の二液混合吐出装置です。  
当社オリジナルのマイクロギヤポンプ・ミキサーを多量吐出分野に対応させました。  
エポキシ・ウレタン・シリコン等の注型・充填作業に最適です。

## 自動化ラインにも対応が容易

吐出量および吐出時間が数値で表示されるため、設定・確認が  
確実で、設定ミス等が少なくなり、作業の熟練を必要としません。

## 作業終了時の洗浄も容易にできます

ミキサー部はカートリッジ方式となっており、部品構成が4点でモ  
ンキーレンチのみあれば簡単に分解可能。分解した部品をブ  
ラッシングするだけでするので作業者の熟練も不要で誰でも簡単  
に作業が行えます。

## 多量吐出に最適です

吐出可能範囲は15g/min~200g/min程度までの多量吐出を  
長時間安定して再現できます。

## 高精度吐出が可能です

マイクロギヤポンプ方式なので吐出量は体積で示され、回転角  
度に正確に比例するため、温度・粘度等の周囲条件に影響され  
にくく、極めて安定した定量性を保ちます。

## 生産ラインを停止させてしまう心配がありません

心臓部であるマイクロギヤポンプ、ミキサーカートリッジは外側か  
ら簡単に交換できますので、万一の場合にもスペアを用意すれ  
ば、全国どこで使用しても生産ラインを停止させてしまう心配が  
ありません。

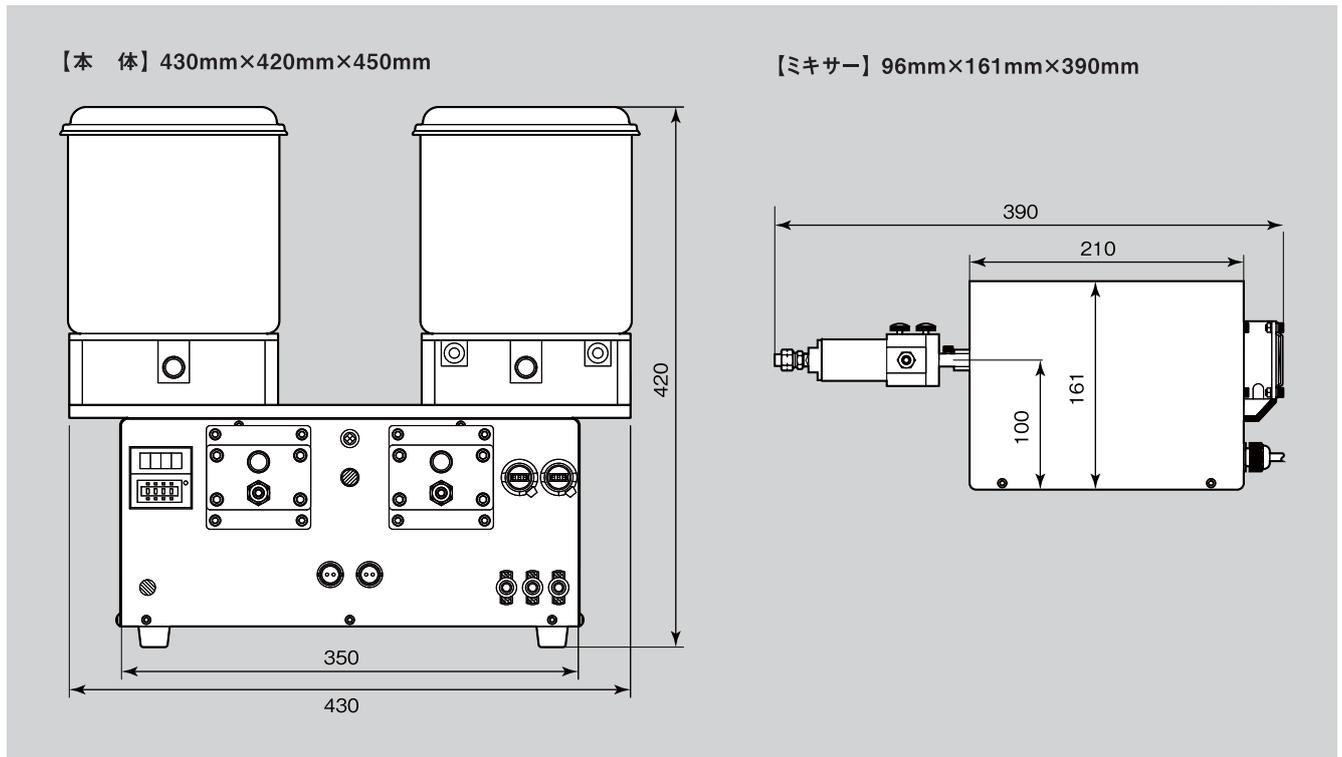
[www.dispenser.jp](http://www.dispenser.jp)

# MGP-X030 セパレートタイプ 二液混合吐出装置 仕様

寸法	本体	ミキサー	機能	タイマー	デジタル表示タイマー吐出時間設定範囲 0.1sec~999.9sec
	430×420×450mm	96×161×390mm		吐出量調整ボリューム	デジタル3桁表示 ロックレバー付き 可変範囲ボリューム値 130~999
重量	20kg	7kg	信号	連続吐出スイッチ	タイマーショット打ちスイッチ
吐出量	最小ショット吐出	0.3g/shot		逆転サックバックタイマー	自動機接続用端子
	最大連続吐出	300g/min	MX-213 又は MX-314ミキサー使用		
	●目標とする吐出量に応じて吐出量可変範囲を設定 ●吐出時間を長くすれば時間によって吐出量増加可能		混合方式		
吐出可能粘度範囲	40万cps~20cps		ギヤポンプ部	洗浄	カートリッジ方式により洗浄が容易
ポットライフ	速硬化樹脂対応ミキサー使用で約15分まで可能			回転数	400r.p.m. 1250r.p.m. 2400r.p.m. オプションで可変式 0~3,000 r.p.m.
混合比	100:100~100:5		ミキサー部取付方法	M4タップ穴 4ヶ所 70×176mm	
吐出精度 (混合精度)	混合比 1:1	粘度 5万mPa・s~500mPa・s	吐出量 1.0g以上3%以内	使用ギヤポンプ	MGP-3型マイクロギヤポンプ又はMGP-3.5型マイクロギヤポンプ
		粘度 20万mPa・s~5万mPa・s 500mPa・s~100mPa・s	吐出量 1.0g以下5%以内	駆動モーター	可変スピードDCモーター
	混合比 10:1	粘度 5万mPa・s~500mPa・s	吐出量 1.0g以上7%以内	タンク	3ℓ入り 2個(オプションで大型タンク設置可能)
		粘度 5万mPa・s~500mPa・s	吐出量 1.0g以下7%以内	タンクヒーター	60Wヒーター(サーモスタット付)×4付属
			電源	AC 100V 50/60Hz	

## MGP-X030 セパレートタイプ 二液混合吐出装置

寸法(単位:mm)



- 高粘度の樹脂やチクソトロピックスの高い樹脂の場合、高粘度タイプのギヤポンプを使用します。
- 変性アクリル樹脂等、金属イオンに反応する樹脂の場合、樹脂製ギヤポンプを使用する場合があります。
- ポットライフの短い樹脂は、専用にミキサーを使用します。
- フィルター入りの樹脂の場合は、あらかじめご相談下さい。
- 別紙のユーザー仕様書にデータをご記入になり、使用液を1kg程度お送りいただければ、吐出パターンを台紙の上に吐出して測定しお送りいたします。なお、ワークまたはダミーの上に吐出する実験もお手伝いいたします。
- アプローチ、エスケープの方法ならびに自動機の設計、製作もいたします。

※記載内容については、改良のため予告なく変更する場合があります。 ※本カタログに記載されている内容は、平成29年12月現在のものです。

## 株式会社 日本省力技術研究所

〒274-0825 千葉県船橋市前原西1-36-10  
 TEL : 047-477-3521 FAX : 047-477-3548  
<http://www.dispenser.jp/>